



Neu sägen wir an unserem Standort Goldach Aluminiumplatten in verschiedenen Qualitäten präzise auf Ihr Wunschmass zu.

Folgende Legierungen und Abmessungen sind kurzfristig und auf Ihr Wunschmass zugesägt erhältlich:

	Legierung / Härte	Dicken	Zerspanbarkeit	Schweissbarkeit	Korrosionsbeständigkeit
Walzplatten	EN AW 5083, H111, 77 HB, gewalzt	8–200 mm	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
	EN AW 5083, HSP, H111, gewalzt, beidseitig planparallel gefräst, mit Schutzfolie	8–50 mm	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
	EN AW 6082, T651, 105 HB, gewalzt	8–200 mm	Gut	Sehr gut	Sehr gut
	EN AW 7075, T6, 175 HB, gewalzt	15–200 mm	Sehr gut	WIG/MIG: ungeeignet Widerstand: gut	Mittelmässig
	Hokotol Hogal 7500, gewalzte, hochfeste Platte, mit sehr guten mechanischen Werten in der Plattenmitte	110, 130, 150, 180 mm	Sehr gut	Gut	Mittelmässig
Gussplatten	EN AW 5080, allseitig gesägte Gussblöcke, 70 HB	10–100 mm	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
	EN AW 5083, beidseitig planparallel gefräst, gegossen, 70 HB, Dickentoleranz +/- 0,1 mm, beidseitig mit Schutzfolie	8–50 mm	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut

Weitere Legierungen auf Anfrage, Standard-Zuschnittstoleranzen +/- 0,5 mm (engere Toleranzen nach Absprache), Expresslieferungen innert 48 Stunden erhältlich

Aluminiumplatten – garantierte Eloxalqualität

Für Anwendungen mit höchsten Anforderungen an die dekorative Anodisierbarkeit bieten wir Ihnen folgende Legierung und Abmessungen in hervorragender Eloxalqualität:

Legierung / Härte	Dicken	Zerspanbarkeit	Schweissbarkeit	Korrosionsbeständigkeit
EN AW 5754 allseitig gesägte Gussblöcke, >55 HB, in Eloxalqualität	10–100 mm	Gut	Sehr gut	Sehr gut
EN AW 5754 beidseitig planparallel gefräst, gegossen, >55 HB, Dickentoleranz +/- 0,1 mm, beidseitig mit Schutzfolie, in Eloxalqualität	8–30 mm	Gut	Sehr gut	Sehr gut

Geprüfte Eloxalqualität mit freundlicher Unterstützung von BWB Oberflächentechnik



Technik die überzeugt

Sie erhalten Ihre Aluminiumplatten jetzt noch schneller auf Ihre Wunschgrösse zugesägt und nach Ihren Bedürfnissen vorbereitet, da die Bearbeitung direkt an unserem Standort in Goldach stattfindet. Lassen Sie uns wissen, welche Dimensionen wir für Sie sägen dürfen – wir unterstützen Sie gerne.

Maschinendaten	min.	max.
Länge	50 mm	3250 mm
Breite	50 mm	2200 mm
Materialdicke	6 mm	203 mm

- Robuste Bauweise vermeidet Schwingungen und Verwindungen
- Materialschonung durch innovative Drehtischtechnik
- Späneleit- und Späneabsaugsystem für Präzision und Sauberkeit
- Luftkissentisch aus verschleissfestem Hartstahl für eine schonende Bearbeitung empfindlicher Oberflächen
- Effizientes Antriebskonzept mit feststehendem und gekühltem 70-kW-Motor für eine maximale Kraftübertragung

Schon gewusst? Wir bieten auf Wunsch spannungsarm geglähte Aluminiumplatten in Zusammenarbeit mit dem Spezialisten Wasch & Härte Technik Oberriet AG an.



Unsere Standorte – Ihr Schlüssel zum Erfolg.

stürmsfs ag

Langrütistrasse 20
Postfach
CH-9403 Goldach
T +41 71 844 61 11
F +41 71 844 62 61
info.ch@stuermsfs.com

stürmsfs ag

Lischmatt 7
CH-4624 Härkingen
T +41 62 388 93 10
F +41 62 388 93 19
haerkingen@stuermsfs.com

stürmsfs gmbh

Trietstrasse 4
AT-6833 Klaus
T +43 5523 501 0
F +43 5523 501 150
info.at@stuermsfs.com

www.stuermsfs.com

stahl · metall · services

stürmsfs