

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

1182-CPD-EN1090-2. BeSLF-St.00003GSIMü 2013.002

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV München

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für die auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogenen Tätigkeiten und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen

Stürmsfs AG
CH – 9403 Goldach, Langrütstraße 20



Produktionsstätte(n)
(des Unternehmens)

Stürmsfs AG
CH – 9403 Goldach, Langrütstraße 20

Stürmsfs GmbH
A – 6833 Klaus, Treietstraße 4

Produkt(e)

Bleche, Langprodukte, Stabstahl bis einschließlich EXC 4
nach EN 1090-2

Schneidprozess(e)

Autogenes Brennschneiden
Plasmaschneiden

Vorprodukte
(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)

nach EN 1090-2, Tab. 2 und 3 mit Werkstoffgruppe 1 bis 3
nach ISO/TR 15608

Erzeugnisdicke

bis maximal 80 mm

Verantwortliche Aufsichtsperson
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Graf, Dieter geb. 18.03.1962
Wilfling, Wolfgang geb. 31.10.1962

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:

Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach

EN 1090-2:2008+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1, 6.4

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach

EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B

Gültigkeitsbeginn

05.12.2013

Nächste Ifd. Überwachung
(siehe Rückseite)

05.12.2017

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Fertigungsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.

Ausstellungsort/-datum


München, den 18.03.2016
mhe


Michael Westermair
Leiter Abt. Qualitätssicherung

