



## Neu: Aluminium Rund bis 440 mm ab Lager lieferbar

Aluminium ist zwar leicht, aber nicht leicht zu bearbeiten. Das setzt viel Erfahrung voraus. Wir haben sie. Ebenso wie ein vielfältiges Sortiment an Rund- und Flachmaterial. Überzeugen Sie sich selbst von unserem umfassenden Sortiment und unseren weitreichenden Bearbeitungsmöglichkeiten:

Legierung	Zustand	Eigenschaften	Sortiment
EN AW 2007 T3/T4	T3: gezogen T4: gepresst	<ul style="list-style-type: none"> <li>– die meistverwendete Legierung für Automatendreherteile</li> <li>– weist nur geringe chemische Beständig- und Leitfähigkeit auf</li> <li>– darf nicht in Verbindung mit Lebensmitteln verwendet werden</li> </ul> <p><b>Hinweis:</b> entspricht nicht der ROHS-Konformität</p>	Ø 8 – 200 mm gezogen: 8 – 60 mm gepresst: 65 – 300 mm
AA 6026 T6	T6: warm ausgehärtet	<ul style="list-style-type: none"> <li>– umweltfreundliche Legierung, die sich insbesondere für eine mechanische Bearbeitung mit kurzer Spanbildung eignet</li> <li>– sehr geringer Werkzeugverschleiss</li> <li>– bearbeitete Oberfläche weist glänzende Optik auf</li> <li>– eignet sich für dekorative anodische Oxidation und für Hartcoating</li> <li>– gutes Verhalten in der Korrosionsbeständigkeit</li> </ul> <p><b>Hinweis:</b> entspricht der EU-Norm (2000/53/EG) für die Automobilindustrie und der ROHS-Konformität</p>	Ø 20 – 250 mm gezogen: 30 – 60 mm gepresst: 65 – 250 mm
EN AW 7075 T6	T6: warm ausgehärtet	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Legierung für sehr anspruchsvolle Produkte für Luftfahrt, Industrie, Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau</li> <li>– sehr hohe Festigkeit</li> <li>– sehr gute Zerspanbarkeit</li> <li>– gut geeignet zum Schmieden, formstabil</li> <li>– mittlere Korrosionsbeständigkeit</li> </ul> <p><b>Hinweis für Platten:</b> mit zunehmender Plattendicke (&gt; 80 mm) nimmt die Kernfestigkeit ab. Um der Gefahr von Spannungskorrosion vorzubeugen, empfiehlt sich der Zustand T7351.</p>	Ø 20 – 250 mm gepresst
EN AW 6082 T6	T6: warm ausgehärtet	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Legierung mit guten Zerspanungseigenschaften und sehr guter Polierfähigkeit</li> <li>– gut schweisbar</li> <li>– gute Korrosionseigenschaften für normale Atmosphäre, bedingt geeignet für Einsatz im Meerwasser</li> <li>– gut geeignet für Produkte mit mittlerer Beanspruchung in Maschinen-, Anlagen- und Apparatebau</li> </ul> <p><b>Hinweis:</b> Schweissstelle mit Festigkeitsverlust</p>	Ø 5 – 440 mm (grössere Abmessungen und Gussbolzen auf Anfrage) gezogen: 5 – 20 mm gepresst: 22 – 440 mm  <b>Flachstangen:</b> 50x15 mm – 200x20 mm <b>Vierkantstangen:</b> 15 – 200 mm

\* weitere Abmessungen auf Anfrage



## Legierungen und ihre Eignung für Weiterbearbeitungen

Legierung	Zerspanen	Schweissen	Eloxieren	Beschichten
EN AW 2007 T3/T4	sehr gut	nicht geeignet	nicht geeignet	ausreichend
AA 6026 T6	sehr gut	MIG-TIG sehr gut, Widerstand gut	sehr gut	ausreichend
EN AW 7075 T6	sehr gut	MIG/WIG nur bedingt geeignet	Deko: nicht geeignet Techn.: bedingt geeignet	bedingt geeignet
EN AW 6082 T6	gut	gut	Deko: mässig Techn.: gut	gut

**Wir optimieren Ihre Prozesse weiter – dank weitreichenden Fertigungsmöglichkeiten.  
Unser moderner Maschinenpark bearbeitet Aluminium nach Ihren Anforderungen; sauber und präzise:**

- automatisches Sägezentrums Vegamatic Pusher T
- Kreissägeautomat Automatica E
- vollhydraulischer Vertikal-Bandsägeautomat von KASTO (speziell ausgelegt auf die Bearbeitung von heiklen Oberflächen)
- Anfas- und Anspitzmaschine
- KASTO-Hochregallager mit optimal platzierten Ausgabestationen für effiziente Fertigungsprozesse
- speziell ausgekleidete Kassetten für eine saubere und einwandfreie Qualität
- nach Ihren Bedürfnissen kommissionierte, verpackte und etikettierte Produkte
- angeliefert an den von Ihnen gewünschten Verarbeitungsort

Überzeugen Sie sich selbst von unseren umfassenden Kompetenzen!  
Unsere Spezialisten beraten Sie gerne und liefern Ihnen die passende Lösung für Ihr Bedürfnis:

**stürmsfs ag**  
Langrütistrasse 20  
CH-9403 Goldach  
T +41 71 844 61 11  
F +41 71 844 62 61  
info.ch@stuermsfs.com

**stürmsfs ag**  
Lischmatt 7  
CH-4624 Härkingen  
T +41 62 388 93 10  
F +41 62 388 93 19  
haerkingen@stuermsfs.com

**stürmsfs gmbh**  
Treietstrasse 4  
AT-6833 Klaus  
T +43 5523 501 0  
F +43 5523 501 150  
info.at@stuermsfs.com

Ihr Dienstleister für Stahl und Metall

**stürmsfs**